

---

セットメーカーがお届けする  
樹脂成形金型・試作の  
**コストダウン**のご提案

2007年 4月30日  
株式会社HEATEC

# 目次

1. セットメーカーの強み
2. 中国でのコスト／納期
3. 成形メーカー様の悩み
4. HEATECでできること
5. 付加価値のご提案
6. 納入事例
7. 弊社のご紹介
8. 中国工場のご紹介

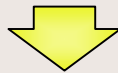
## 当社が金型製作を始めた経緯

当社はもともと住宅設備商品を製造しているメーカーです。**当社自身のコストダウン**のため中国に現地製造法人を立ち上げたところ、当社の仕入先である成形メーカー様より「**中国で金型を製作してコストダウンを図るお手伝いをして欲しい**」とご依頼されたのが始まりです。以来、当社のパフォーマンスは思いのほか好評で当社商品用の金型以外にも**少しずつ金型の製作をお受け**しているうちに、いつの間にかたくさんの金型を製作してきました。**セットメーカーとしての強みを最大限に活かして**、御社のご要望にお応え致します。

# 1. セットメーカーの強み

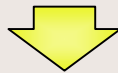
デザインから出荷まで  
商品実現の全てのフェーズに携わるのが  
**セットメーカー**です

①デザイン



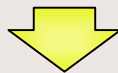
- ・商品コンセプトの明確化
- ・お客様に求められる外観のデザイン

②2D図面作成



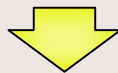
- ・コンセプト/デザインの実現可否を検討
- ・図面作成による具現化

③3D図面作成



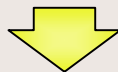
- ・3D図面によるお客様のイメージ確認
- ・摺り合わせ部分の確認

④試作



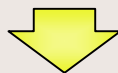
- ・光造形による形状確認
- ・切削による強度/耐侯性/耐蝕性評価

⑤流動解析



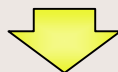
- ・充填性/形状/品質等のシミュレーション
- ・金型仕様決定の短期化

⑥金型製作



- ・トライ品による仕様確認

⑦成形



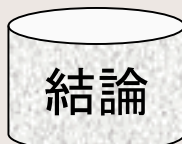
- ・量産時の効率化/品質安定化

⑧組立・検査



- ・後工程処理/アセンブリの効率化
- ・品質確保

⑨梱包・出荷



商品実現の全てのフェーズにおいて  
御社がお困りの部分でお役に立てます

## 2. 中国でのコスト／納期

中国では  
**低コスト**はもちろんのこと  
**短納期**でもお役に立ってます

### 中国でのコスト

- ①金型の場合  
**2割～5割**程度のコスト削減効果
- ②試作の場合  
**5割～8割**程度のコスト削減効果
- ③人件費  
**1/5～1/10**程度

#### ★ポイント

中国では形状の複雑さはあまりコストに影響しません  
(人件費は日本から見ればほぼ"0"に近い)

### 中国での納期

- ①金型の場合  
TOまでおよそ**1ヶ月**程度
- ②試作の場合  
**1週間**程度(3D図面から)
- ③見積の場合  
**3～4日**程度

#### ★ポイント

中国では形状の複雑さはあまり納期に影響しません  
(人間が手を入れる部分は残業でカバーしているようです)

### 3. 成形メーカー様の悩み

韓国製や中国製の安い金型・成形品に対抗して  
コストダウンの限界まで近づいているが  
採算性が低くなっている

#### 成形メーカー様は...

- ①中国製の金型が安いのは知っているが...
  - ②品質が不安だし...
  - ③言語・通貨等海外取引は難しそう... 通関なんて???
  - ④支払はどうなるのか?ちゃんと納品してくれるのか??
  - ⑤納期は守られるのだろうか...
- 結構不安...

#### HEATECに

##### お取引面では...

- ①全て日本での打合せ
- ②日本円での支払いもOK
- ③納品まで当社がフォロー
- ④輸入に関する諸事務も不要

##### 品質面では...

- ①型材はANSI規格に準拠
- ②部品の規格は全て日本準拠
- ③30,000ショット以上の実績
- ④成形は御社が担当

御社の金型発注先として弊社を活用すれば  
難しい問題は全てクリアした上で  
中国によるコストダウンの恩恵だけを受取り  
御社が新しいご提案をすることができます

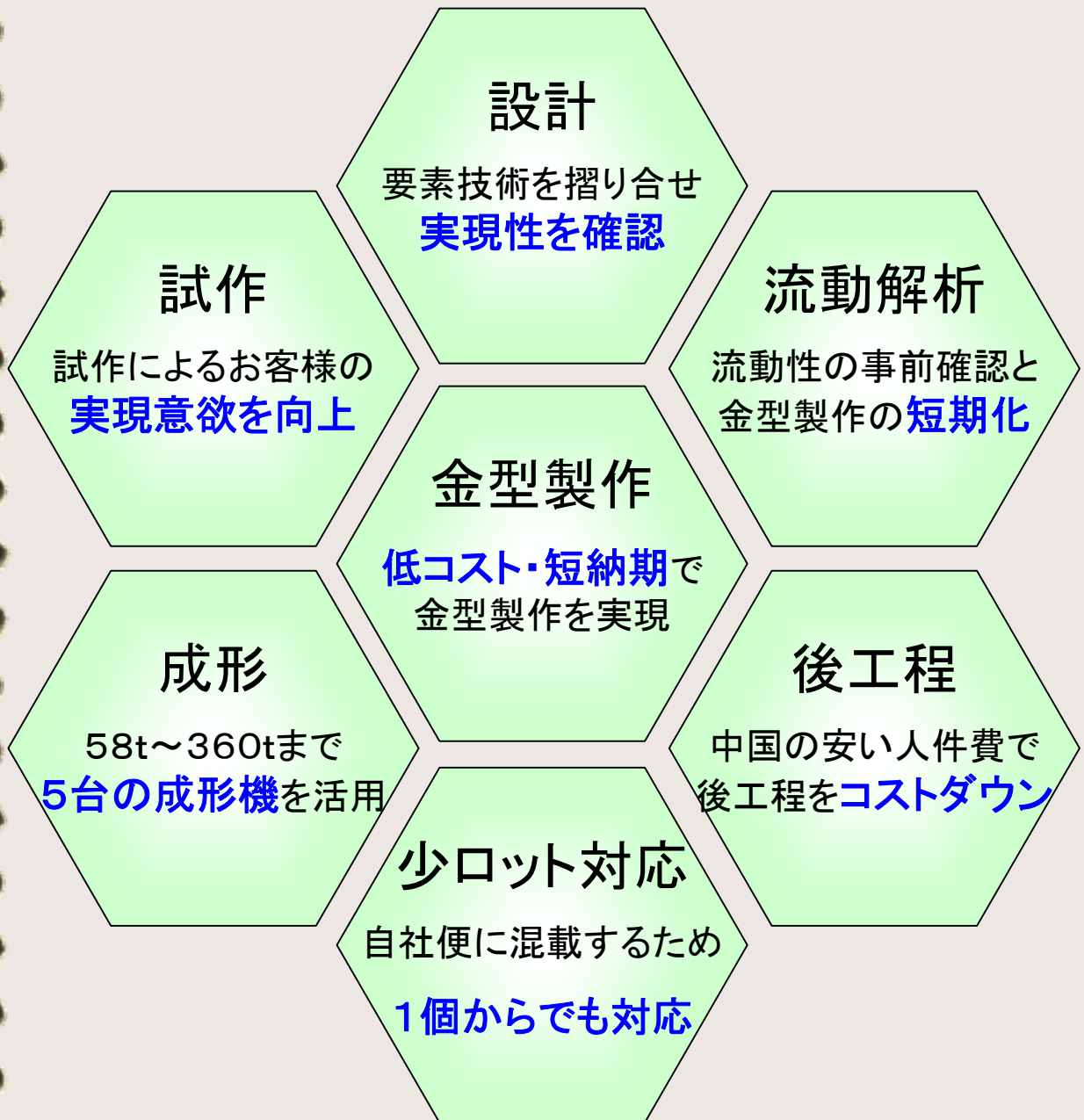
#### お任せください

#### セットメーカー様は...

- ①中国で成形すれば安いのは知っているが...
  - ②品質が不安だし...
  - ③すぐ壊れるのでは...
  - ④納期やロットも不安...
  - ⑤安物買いの銭失い 結局高くつきそう...
- 結構不安...

## 4. HEATECでできること

HEATECにお任せ頂ければ  
商品実現の全てのフェーズで  
**コストダウン**や**短納期化・品質**に貢献します



結論

**御社のニーズに合わせた最適な部分で  
弊社を外注先としてご活用ください**

## 5. 付加価値のご提案

成形メーカーは  
**成形だけが仕事??**  
いえいえ、違います

### ケース1

お客様がなかなか発注しない

#### ソリューション1

- ①設計まで踏み込んで実現可能性をサポートする
- ②試作を作って実現イメージを提供する  
⇒お客様が実現に向けて動き出す

### ケース2

成形品単価に占める金型費の割掛が大きい

#### ソリューション2

- ①流動解析を活用し、金型製作・トライの期間を短縮する
- ②中国で金型のコストダウンを図り、割掛を小さくする  
⇒成形の分野で勝負できる体質に変革する

### ケース3

相見積になるケースが多く、価格競争になり易い

#### ソリューション3

- ①中国で後工程まで一貫して行い、コストダウンを図る
- ②後工程まで含めた提案で、単なる価格競争を脱する  
⇒付加価値提案により、コスト以外の差別化を図る

結論

**上流や下流に幅を拡げることで  
御社のビジネスチャンスが増えます**

## 6. 納入事例

これまで当社が納入してきた  
金型・試作の  
納入事例をご紹介します



家電品シャーシ

金型：1,500,000円

試作：250,000円



内部カバー

金型：400,000円

試作：40,000円



筐体

金型：700,000円

試作：80,000円



サイドキャップ

金型：450,000円

試作：45,000円



コイルボビン

金型：1,200,000円

試作：65,000円



カバーグリル

金型：700,000円

試作：100,000円



時計筐体

金型：600,000円

試作：80,000円



コネクタ

金型：350,000円

試作：50,000円

上記は金額の一例です  
是非**お気軽にお声掛け**ください

## 7. 弊社のご紹介

### 1) 会社概要

商号	株式会社HEATEC	
所在地	本社: 東京都品川区南大井3-12-13 工場: 神奈川県鎌倉市大船5-12-18	
設立	昭和57年2月1日	
資本金	10,000万円	
決算期	4月	
営業目的	①家庭用電気製品および住宅設備機器の製造・販売 ②医療用器具および健康機器の製造・販売 ③家具および日用雑貨の輸入・販売 ④OEM/EMS受託製造事業 ⑤輸入部材、完成品調達、検査代行事業	
役員	取締役会長  代表取締役社長 常務取締役 佐藤 龍芳 常務取締役 芳澤 雅之 取締役 吉田 勇 取締役 足立 武博 取締役 小柴 博貫	
取引銀行	三菱東京UFJ銀行 大森駅前支店 みずほ銀行 大森支店	
従業員数	3名	

### 2) 主要取引先

#### 住宅設備関連

旭化成ホームズ(株)、(株)一条工務店、住友林業(株)、  
積水化学工業(株)、積水ハウス(株)、大和ハウス工業(株)、  
(株)INAX、クリナップ(株)、サンウエーブ工業(株)、  
タカラスタANDARD(株)、(株)東芝、東陶機器(株)、トステム(株)

#### 通信販売

(株)いいもの王国、(株)サントリーショッピングクラブ、  
(株)千趣会、(株)総通、滝川(株)、(株)デジタルダイレクト、  
(株)東急百貨店、(株)日本文化センター、(株)ベルーナ

#### 生活協同組合

日本生協連、コープさっぽろ、コープあおもり、  
いわて生協、コープ東北サンネット、新潟総合生協、  
コープながの、東都生協、ならコープ

他

## 8. 中国工場のご紹介

中文名：中山日鴻技術有限公司

英文名：HEATEC CHINA CORP

住所：広東省中山市小欖鎮沙口徳来北路1横道6号

代表：小柴

資本金：HKD1,200,000(株)HEATECからの100%出資)



工場全景



中山日鴻技術有限公司 (HEATEC CHINA)は珠江の西に位置し、広州・珠海・東莞・深圳・香港などへフェリーや高速道路などでのアクセスの良い中山市の北部に位置しています。中山市は従来より家電品や板金加工メーカーが多く、また中国大手家電メーカーが多く集まる順徳地区にも非常に近い地域です。日本からのアクセスは広州空港から車で1時間半程度、香港からフェリーで2時間程度です。

**中国工場の見学をご希望の際は  
当社営業へご連絡をください**

株式会社HEATEC 営業部

03-3768-6111(TEL) 03-3768-6120(FAX)